PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number: 0

08-005796

(11)Fublication number .

(43)Date of publication of application: 12.01.1996

(51)Int.Cl.

G21K 1/06 G21K 5/02 H01L 21/027

(21)Application number: 06-141728

(22)Date of filing:

06-141728 23.06.1994 (71)Applicant · HITACHI LTD

(72)Inventor: KATAGIRI SOUICHI

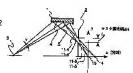
ITO MASAAKI MATSUZAKA TAKASHI

(54) X-RAY PROJECTION ALIGNER

(57)Abstract:

PURPOSE: To provide an X-ray aligner to improve the efficiency of mass production in the semiconductor manufacturing technology (lithography) for copying minute patterns.

CONSTITUTION: A condenser mirror 1 and a mask 2 are laid out in such a configuration as the condenser mirror 1 with a rotary elliptic face is divided into areas 4 and 5 and X rays reflected on the areas 4 and 5 of each rotary elliptic face overlap at the illuminating position of the mask 2 to condense the rays. Therefore, this makes it possible to use a set of two mirrors in an imaging optical system used for an X-ray projection aligner and to make an effective use of illumination light, thereby making an effect for improving the throughput of the aligner. Moreover, it has a secondary effect for making it possible to make incoherent the illumination to improve the quality of images in the imaging optical



LEGAL STATUS

system.

[Date of request for examination]

10.07.2000

Date of sending the examiner's decision of rejection

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

3305119

[Date of registration]

10.05.2002

[Number of appeal against examiner's decision of

(19)日本国特許庁 (JP)

CE102 FF

(E1) In+ C1 6

(12) 公開特許公報(A)

Вī

序齿数形采具

(11)特許出願公開番号 特開平8-5796

(43)公開日 平成8年(1996)1月12日

技術表示信所

G21K 1/06	x	厅內型理書句	F I			汶州 农不通用		
5/02 H 0 1 L 21/027								
			H01L	21/ 30	A			
			審查請求	未請求	請求項の数11	OL	(全	7 頁
(21)出願番号 特顧平6-141728		(71) 出願人						
(no) If INSTERN	W-7-6 At (1004) 6 E	I COLUMN			生日立製作所 千代田区神田駿?	of 48 mar	TH 4:	W-164
(22) 出願日	平成6年(1994)6月	12311	(72) 発明者			el El Kal	1 11 0	田州
			(12/3091)		** 分寺市東恋ケ	#1TI	F1280#	-iii
					上日立製作所中:			
			(72)発明者	伊東	B 昭			
				東京都	国分寺市東恋ケ	第1丁	目280雅	地
				株式会	生日立製作所中:	以研究	折内	
			(72)発明者		-			
					国分寺市東恋ケ			地
					生日立製作所中:	や研究	听内	
			(74)代理人	弁理士	幕田 利幸			

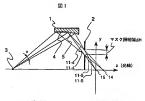
(54) 【発明の名称】 X 線投影露光装置

(57) 【要約】

【目的】微細パターンを転写する半導体製造技術(リソグラフィ)の量産効率を向上させるX線露光装置を実現する。

【構成】回転楕円面のコンデンサミラー1を複数の領域 4、5に分割してそれぞれの回転楕円面領域4、5で反 射されたX終12、13がマスク2の照明位置では重複 して、光が絞られる形状のとなるようにコンデンサミラ ー1、マスタ2を配置する。

【効果】 X 線投影露光装置に用いる結像光学系を 2 枚組 ミラーとすることと照明光の有効利用が可能となるの で、上記露光装置のスループットが向上する効果があ る。また、結像光学系の像質を改善する照明のインコヒ ーレント化も可能とする耐飲的な効果がある。



1 コンデンサミラー、2 マスク、3 光道、4 照明領域 5 原明領域

【特許請求の範囲】

【請求項 1】光源から発散するX線をコンデンサミラー 年集光してマスク格の明し、上記マスクからの反射长又 は透過光を結像光学手段を介して基板上に投影解光して 上記マテンサミラーを回転析面とし、かっ上記回転 楕円面の反射面が複数の領域に分割され、各領域で反射 された次額が上記マスクの同一個域を照射するように構 成されたことを特徴とするX線が顕常装置

【請求項2】請求項1 記載のX線投影館光装置において、上記コンデンサミラーの各領域の焦点位置が上記結 像光学手段の入射瞳面内に分布することを特徴とするX 維存影響・装雷。

【請求項3】請求項1 記載のX線投影露光装置において、上記コンデンサミラーの各領域の焦点位置が上記結 像光学手段の光軸上に分布することを特徴とするX線投 影震光装度。

【請求項4】請求項1、2又は3記載のX線投影露光装置において、上記コンデンサミラーを往復運動する駆動 手段を備えたことを特徴とするX線投影露光装置。

手段を備えたことを特徴とするX線投影路光装置。 【請求項5】請求項4記載のX線投影露光装置におい

て、上記マスクの円弧状照明領域の中心線と光軸と垂直 な軸の交わる点を回転中心とした円弧軌道でに上記コン デンサミラーを往復運動する駆動手段を設けたことを特 彼としたX線投影露光装置。

【請求項6】光源から発数するX締をコンデンサミラー 電業光してマスクを照明し、上記マスクからの反射光又 は透過光を結像光等半段を介して基板上に発光魔光して 上記コマプシサミラーを構成する反射面の結像光学系の 30 無点に上記光源を配置し、上記コンデンサミラーを上記 相内の他方の無点に上記光源を配置し、上記中の一方の 無点に上記光源を配置し、上記コンデンサシミラーを上記 材料の他方の無点が上記マスの解射物域の中心とし 上記反射面を上記相の回りに回転した回転面となる形 状とした上記コンデンサミラーを備えたことを特徴とす るX線数を懸光装置。

【請求項7】請求項1ないし6記載のいずれかのX線投 影露光装置において、上記光源はシンクロトロンX線源 であることを特徴とするX線投影露光装置。

【請求項8】請求項1ないし6記載のいずれかのX線投 40 影露光装置において、上記光源はレーザプラズマX線源 であることを特徴とするX線投影露光装置。

【請求項9】請求項1ないし6記載のいずれかのX譲投 影露光装置において、上記結像光学手段が2枚の反射ミ ラーで構成されていることを特徴とするX線投影露光装 層

【請求項10】請求項1ないし9記載のいずれかのX線 投影露光装置において、上記マスクと上記基板とを同期 走査する手段を備えたことを特徴とするX線投影露光装 置。 【請求項11】請求項1ないし9記載のいずれかのX線 按影響光装置において、上記光源は3ナノメートルから 20ナノメートルの範囲の波長光を発生する光源である ことを特徴とするX線投影響光装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】 本発明は、X線投影需光装置、さらに詳しくいえば、微細パターンを配写する半路各製造 技術 (リメララィ) 等に使用され、光濃から影散する
10 X線をコンデンサミラーで集光して投影すべきパターン を持つマスタを照明し、上記マスクからの反射大スは遺 過光を結像光半年段を介して基板上を投影表して上記 パターンを転写する X線投影電光装置に関するものであ

[0002]

【従来の技術】 X線投影露光装置では高い特度でパターンを転写すると共に光振からの X線のうち実際に露光に 寄与する割合を高め、単位時間あたりの転写回数、すな おちスループットを向上することが重要である。

10003] X線投影響光装置では、露光被長が13n m程度の軟X線領域の光を用いるために、X線投影響光 装置の結後光学平段は、透透型レンズが使えなくなり反 特するために反射鏡の表面は多層膜で構成されるが、反 射するために反射鏡の表面は多層膜で構成されるが、反 射率は高々60%程度である。そこで、スルーブットを 向上させるにはコンデンサミラー及び結像光学系を構成 する反射線の数数をかなくすることが望ましい。

【0004】高い転写精度で、かつスループットを向上 させることを目的としたX線投影露光装置として、公開 特許公報、特開平4-225215号に記載されている ようにコンデンサミラーとして回転楕円面ミラー1枚と 結像光学系として3枚の非球面ミラーを組合せたものが 知られている。上記従来技術は、光源の光強度を有効に 利用するために、一個の回転楕円面の反射面を持つコン デンサミラーを用いてマスク照明領域を円弧状にするも のである。即ち、図9に示すように3枚組の反射型ミラ -10-1、10-2及び10-3の結像光学系10に よって、マスク2のパターンをウエハ9に転写する場 合、結像光学系10を構成する各反射型ミラー同志が影 となり露光光を蹴って、有効な結像領域(マスク照明領 域) は円弧状になる。そこで、光源のX線ビームを有効 に利用するために、回転楕円面の反射面をもつコンデン サミラーを用いてマスク上の照明光の照射領域を上記円

【0005】また、他のX競校影響大装置として、結構 光学系を構成しているミラーに欠陥があっても、その欠 陥による影影響を小さくするため、コンデンサミラーを 2枚のミラーの組み合わせによって構成し、マスタ上の 無明光の照射環域を上記円弧状とすると共に、光高から 50のX鏡を、光澈位置でのX線像の垂直方向の結接位置及

弧状にするものである。

び水平方向の結像位置がそれぞれマスクの近傍及び縮小 結像光学系の入射瞳位置に集束させるように構成したも のが提案されている(公開特許公報、特開平4-225 215号)。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】上記従来知られている コンデンサミラーとして回転楕円面ミラーを使用したX 線投影露光装置は次の2つ問題がある。第1の問題は光 源からの光を有効に使用するため、コンデンサミラーの 回転楕円面を広くすると、図10に示すように、光軸2 を含む平面における光源3からのビームは広がりvをも ち、コンデンサミラー1で反射されたビームは光軸zに ある焦点に収束する。そのため、マスク2が焦点から離 れているときは、マスク2上のマスク照明幅が広がり、 周辺部は無効なビームとなり、ビームの利用効率を低下 させると共に、解像度を低下させる。第2の問題は、結 像光学系の反射鏡の損失を少なくし、さらに、スループ ットをさらに改善するため、結像光学系を構成できる最 小の2枚組の反射鏡で構成ことが考えられるが、2枚組 の反射鏡で構成した結像光学系にすると、後で詳細に説 20 明するように、物点高さ(結像光学系の光軸からマスク 上の照射ビームの位置までの距離)に伴う倍率変動(像 歪) の補正が困難になるという不可避の問題が生じる。 【0007】この像歪の影響を軽減するにはマスク照明 幅を狭めれば良いが、2枚組の結像光学系は3枚組の結 像光学系に比べて有効照明幅が狭くなるので、コンデン サミラーにより集光された光を有効に使うことが出来な くなり、結局2枚組又は3枚組のどちらの結像光学系を 用いてもスループットが向上しないという問題があっ

【0008】また、前配縮小結像光学系を構成している ミラーの欠陥の影響を小さくした従来のX線投影露光装 置では、コンデンサミラーが2枚のトロイラルミラー、 2枚のトロイラルミラーと1枚の平面ミラー、あるい は、2枚のシリンドリカルミラー等の、2枚以上のミラ 一の組み合わせによって構成されている。そのため、コ ンデンサミラーで2回以上の反射が行われていることに なり、結像光学系が、2個の反射鏡で構成されているに もかかわらず、反射損失は改善されていない。そのため スループットの低下する原因となっている。

【0009】従って、本発明の主な目的は投影写像の解 俊度を低下させることなく、同時に光源からのX線ビー ムの結像に与する割合を高め、スループットが向上でき る X線投影露光装置を実現することである。

[0010]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するた め、本発明のX線投影露光装置の1つの形態は、コンデ ンサミラーで集光してマスクを照明し、上記マスクから の反射光又は透過光を結像光学手段を介して基板(ウエ に転写する露光装置において、上記コンデンサミラーを 構成する反射而を、X線を一回のみ反射する複数の回転 楕円面で構成し、上記複数の回転楕円面のそれぞれの1 つの焦点は上記光源の位置と一致し、上記複数の回転構 円面で反射されたX線は上記マスク上の物点高さ方向で 重複して照射するように配置される。すなわち、複数個 のミラーの回転楕円面をマスク上のマスク照明領域の幅 を狭めるように、上記回転権円面の構成及び位置を特定 した。上記複数の回転楕円面の反射面は単一の固体で構 成しても、複数個のコンデンサミラーで構成してもよ

い。さらに、上記コンデンサミラーを移動するように移 動手段を設けても良い。上記重複は完全に重複する場合 が望ましいが、一部重複でもよい。 【0011】本発明のX線投影露光装置の他の形態は、

上記コンデンサミラーを構成する反射面の断面を単一の 楕円とし、上記楕円の一方の焦点に上記光源を配置し、 上記楕円の他方の無点が上記マスクの照射領域の中心と し、上記反射面を上記一方の焦点と結像光学系の瞳位置 を結ぶ軸を回転中心とした回転面になるような上記コン デンサミラーをもちいて構成する。

[0012]

【作用】光源が水平方向に均等に発散し、厚みは薄いと いうシート状ビームである場合、シート状ビームを集光 するコンデンサミラーとして回転楕円面を用い、上記光 源を楕円の焦点から発生させると、コンデンサミラーに よって集光された光は他方の焦点に集光する。従って、 マスクがコンデンサミラーと結像光学系と上記他方の焦 点との間にある場合は、マスクトの照明領域は円弧状に なり、マスクが他方の焦点にある場合は、マスク上の照 明領域は点になる。この楕円を光源が通るように配置し た結像光学系の光軸回りに回転する。そのときに得られ る回転面を反射面とすることでマスク上の照明領域を線 状の円弧にできる。

【0013】本発明の第1の形態によれば、図1に示す ように、コンデンサミラー1の反射面を光の進行方向に 複数の領域4、5に分割して、それぞれの領域4、5の 回転楕円面の焦点位置を一方は光源3に一致させ、他方 は14、15のように、光軸ェ上に分布させ、段階的に 回転楕円面の焦点位置を変え、各領域の外周光線11-40 4、11-5がマスク2の有効照明域を重複して照射す るので、光源3からの開き角度vを大きくしても、マス ク照明幅 A Hを狭くすることができるので、像歪を増す ことなくマスク2の有効照明域の狭い2枚組の結像光学 系においても光源3からの照明光の有効利用が可能とな

【0014】本発明の第2の形態によれば、コンデンサ ミラー1の結像光学系の光軸を含む断面は単一の楕円で あり上記楕円の一方の焦点が光源でマスクが他方の焦点 の近傍に配置される。さらに、上記断面が光源を通るよ ハ) 上に投影露光して上記マスク上のパターンを基板上 50 うに配置した結像光学系の光軸回りに回転したときに得

られる回転面をはんしゃめんとすることでマスク上の照 明領域はマスクの移動方向の幅が更に狭められた線状の 円弧となる。よって、像歪は少なく、光源からウエハま でのX線の反射回数がコンデンサミラーの1回と結像光 学系の2回で最小となり、かつ光源の開き角を大きくす ることができるので、更に照明光の有効利用が可能とな る.

[0015]

【実施例】図2は本発明によるX線投影露光装置の一実 施例の構成を示す要部の構成図である。本実施例は、コ 10 ンデンサミラー1の反射面が図1で説明したように複数 の回転楕円面で構成され、マスクが楕円の焦点位置から 離れた位置に配置されたものである。光源3からのX線 はコンデンサミラー1で集光されたX線11となり、マ スク2を照射する。マスク2で反射されたX線は2枚組 のミラー8-1及び8-2の結像光学手段8によってウ エハ9にマスク2のパターンを転写投影する。マスク2 とウェハ9は走査駆動手段によって矢印で示す方向、即 ち光軸に垂直方向に同期走査される。結像光学手段8が 縮小倍率をもつときは、マスク2とウェハ9は縮小倍率 20 分だけ速度を変えて間期走査する。

【0016】コンデンサミラー1の反射而は、図1で説 明したように、反射面がX線の進行方向に複数の領域に 分割され、各領域ごとに回転楕円面の1つの焦点は光源 3の位置と一致し、他の焦点は互いに異なる反射面で構 成されている。即ち、各領域で反射されたX線は、図1 で説明したように、マスク走査方向のマスク照明幅で重 複する。光源3は結像光学手段8の光軸上に配置されて いる。光源3はシンクロトロンで、その放射光は断面形 状が水平方向に均一に発散し、厚みは薄いシート状ビー 30 ムである。従って、シート状ピームが回転楕円面の反射 面で反射されると、マスク2上で円弧状(輪帯) 照明領 域が形成される。物点高さ (結像光学手段8の光軸から マスクの照明位置までの距離)を60mm、結像光学手 段8の縮小倍率を1/5、上配円弧状照明領域の幅を1 00mmとすると、ウエハ9の項軸から下側に12mm のところに幅20mmの円弧状照明領域のパターンが転 写される。上記実施例はマスク2からの反射光を利用す るものであるが、透過光を利用するようにしても良いこ とは図1の説明からも明らかである。また、本実施例に 40 おいて、光源はシンクロトロン放射光でもよいし、レー ザプラズマX線源であってもよい。さらに、露光波長 は、ミラーを構成する多層膜の製造技術、材料の観点よ り、3 n m から20 n m とすることが望ましい。

【0017】作用の欄で説明したように、コンデンサミ ラー1の回転楕円面の組み合わせにによって、光源3か らの開き角vを大きくしてもマスク照明幅を狭くできる ので、2枚組の結像光学系8を利用する場合でも像歪を 大きくすることなく光源3からの光を効率良く露光に用 いることが可能となり、従来にないスループットの向上 50 【0024】ここで、H1とH2は図6にあるようにマ

が実現できる。なお、上記説明においては、光源3と光 軸上の点14、15を対応させたが、光源3と対応させ る点はこれに限定されないことは自明である。例えば、 図3に示すように、結像光学系の入射瞳面上に対応する 点をとろように、コンデンサミラー1の回転楕円面を複 数の回転楕円面6.7で構成すれば、結像光学系の子午 方向(メリジオナル)についてインコヒーレント照明に 近づけることができ、結果的に像質が向上する効果があ

【0018】さらに、コンデンサミラー1を図4に示す ように、x軸方向に揺動することにより、結像光学系の 球欠方向(サジタル)のインコヒーレント照明も可能と なる。なお、この揺動軌道は、図4に示すように、マス ク2照明位置(円弧状照明領域の中心線と光軸と垂直な 軸の交わる点)を回転中心とした円弧軌道が望ましい。 その他、コンデンサミラー1を各領域ごとに分離して複 数のコンデンサミラーを用いても全く同様の効果がある のは自明である。

【0019】図5及び図6によって本実施例による像歪 の改善を説明する。図5は2枚組の結像光学手段を用い た場合の物点高さと像歪の関係を示す図である。図に示 すように物点高さ60mmの近傍において-0, 26% 程度の像歪圧を有する。これは、既に述べたように、結 像光学系8が2枚組ミラーにより構成されているために 像歪の補正が出来ないことに起因して生じる収差であ る。この収差がどのような影響を及ぼすかについて図6 によって説明する。

【0020】図6はマスク照明領域とウエハ上の露光領 域の関係を説明する図である。なお、ウエハ上の露光領 域はマスク照明領域と比較しやすいように、拡大して向 きを逆にして示している。図6に示すように、物点高さ によって像歪による縮小倍率変動がある場合、図示する ように転写される像が走杏位置によって横ずれsを起こ し、転写パターンのボケにつながる。ここで、0.1 µ mの転写を行なうのに充分な転写パターンの寸法許容値 を10%以内とし、図6に示すように物点高さの中心値 Hを60mm、結像光学系の縮小倍率mを1/5倍、円 弧状のマスク照明領域の片幅Wを50mmとすると、転 写による寸法シフトSは次式で与えられる。

[0021] 【数1】

(1) $S = m*H*E*cos \theta$

【0022】また、マスク照明幅 Δ H は、次式のように 定義できる。

[0023] 【数2】

$\Delta H = H1 - H2$ (2)

スク照明領域の照明幅の上下限である。(1)と(2) 式を用いて有効寸法シフト量を0.1 μmの10%の1 0 nmとすると、物点高さの幅(マスク照明幅) ΔΗ は、35μmしかないことがわかる。この際、反射(又 は透過) 光はマスク位置では円弧状に成形されている。 図1で説明したように、本発明の第1の実施例では、2 つの回転楕円の反射面4、5によるX線はマスク2上で 同じ領域、即ちマスク照明幅AHを照射することにな り、シフトSを小さくし、像歪を少なくできる。

【0025】図7は、本発明によるX線投影露光装置の 10 他の実施例の構成を示す構成図である。本実施例は図示 のように、結像光学系の光軸を含む断面が楕円で、上記 楕円の断面を光源を通るように配置した結像光学系の光 軸回りに回転したときにできる回転面を反射面とするコ ンデンサミラー1に対して、上記楕円の一方の第1焦点 に光源3を配置し、上記楕円の他方の第2焦点にマスク 2の照射位置がくるようにマスクを配置している。本実 施例においてもコンデンサミラー1はX線の進行方向に おける反射の回数が一回である複数個の回転楕円面を持 つ構成としてもよい。本実施例はマスクの照射位置が楕 20 円の焦点に位置するため、照射領域幅 A Hを極めて狭く*

 $P = P_8 \cdot \theta \cdot I \cdot R_c \cdot T_w \cdot R_m^n \cdot \frac{\Delta \lambda}{2}$

【0030】で表される。Psは光源の輝度、θはビー ムの水平取得角度、Iはビーム電流、Rcはコンデンサ ミラーの反射率、長波長光のカットに用いるフィルタの 透過率、Rmは多層膜面の反射率、nは多層膜反射回 数、Δλ/λはバンド幅である。

【0031】図8の斜線部に示すように、化学増幅型レ ジストの実用感度は3~5m I / c m である。また、 X線露光装置で実用できるスループットは量産効果を考 慮し20枚/hr以上である。上記(3)、(4)式に 基づいて、図7に示した本発明の実施例による特性及び 従来の結像光学系を2枚のミラーで構成し、コンデンサ ミラーとして2つのミラーを組み合わせた従来の装置の 特性をそれぞれ曲線a及びbで示す。図から明らかなよ うに、本発明の実施例ではスループットを著しく改善 し、実用レジスト感度範囲3~5m I/cm[®]におい て、実用可能な20~30枚/hrが実現できる。

[0032]

【発明の効果】本発明により、光源からウエハまでの反 射を最小の3組のミラーとすることによりミラーによる 損失を軽減することにより X線投影露光装置のスループ ットが向上すると共に、コンデンサミラーを回転楕円面 で構成することによって生ずる像の横方向の歪を軽減す ることが可能となる。また、結像光学系の像質を改善す る照明のインコヒーレント化も可能とする副次的な効果 がある。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明によるX線投影露光装置の要部の原理を 50 7: 照明領域D

* することができるため、横方向の像歪を少なくすると同 時に光ビームの利用効率を高め、従ってスループットを 向上できる。また、コンデンサミラー1の反射面が単一 であるため、前記のX線の進行方向において複数の反射 を行うコンデンサミラーに比較してスループット改善効 果は極めて高く、かつ製造が容易となる。

【0026】図8は上記他の実施例のスループット改善 効果を説明する特性図である。図において横軸はウエハ のレジスト感度、横軸はX線投影露光装置のスループッ ト (時間あたりの露光処理されるウエハの枚数) を示 す。レジスト感度をSmi/cm²、ウエハの露光面積 をA、ウエハ面上に到達する X線強度をP、ステージの 移動によるオーパヘッド時間をtoとすると、

[0027] 【数3】

$$N = \frac{3600}{\text{S} \cdot \text{A} / \text{P+t}_0}$$
 (3)

【0028】で表される。ここでX線強度をPは [0029]

【数4】

(4)

説明する図である。

【図2】本発明によるX線投影露光装置の一実施例の構 成を示す図である。

【図3】本発明によるX線投影露光装置の他の実施例の 要部構成を示す図である。

【図4】本発明によるX線投影露光装置の更に他の実施 30 例の要部構成を示す図である。

【図5】2枚組の結像光学系の像歪特性を説明する図で ある。 【図6】 2 枚組の結像光学系のマスク昭明領域と投影像

の関係を示す図である。 【図7】本発明によるX線投影露光装置の一実施例の構

成を示す図である。 【図8】本発明によるX線投影露光装置の一実施例と従 来例のスループット特性を示す図である。

【図9】従来のX線投影露光装置の結像光学系の構成を 40 示す図である。

【図10】従来のX線投影露光装置のコンデンサミラー 部の構成を示す図である。

【符号の説明】 1 ・ コンデンサミラー

2:マスク

3:光源

4: 照明領域 A

5:照明領域B

6:照明領域C

結像光学系の入射艦

8 結像光学系

-0.3 -0.26

豫歪 (%)

